MODE D`EMPLOI
SHERASIL-EXTRA LIGHT

fr

17.11.2005
GA30510A

CE

Indication
SHERASIL-EXTRA LIGHT est un silicone par addition, fluide, matériau de précision pour empreintes élastomères avec un temps de prise en bouche rapide. Se prête aux empreintes de correction, technique de sandwich et de Putty Wash.

Utilisation du pistolet doseur
1. Placer la cartouche dans le pistolet. Veillez à ce que la cartouche soit bien ancrée dans le pistolet. Si la cartouche est mal positionnée, il ne sera pas possible de fermer le pistolet.
2. Oter le capuchon de la cartouche
3. Placer un embout mélangeur sur la cartouche et presser la quantité de matériau nécessaire (p. ex. directement dans l'empreinte et utiliser l'embout applicateur en cas de besoin).
4. L'embout alors emplis de silicone restera sur la cartouche
5. Pour une prochaine utilisation, ôter l'embout mélangeur. Eventuellement, enlever à l'aide d'un instrument pointu les restes de matériau catalysés à l'entrée de la cartouche.
6. Insérer un nouvel embout mélangeur et recommander l'application.

Attention
1. SHERASIL-EXTRA LIGHT s'utilise uniquement à l'aide du pistolet doseur SHERA.
2. Le silicone est à stocker dans un endroit sec à une température de 18 – 25 °C.
3. Les empreintes peuvent être désinfectées.
4. Les empreintes peuvent être galvanisées au cuivre ou à l'argent
5. Avant une empreinte de correction, l'empreinte doit être propre, sèche et éventuellement préparée en enlevant les zones de contre-dépouille.
6. Il peut résulter une réaction du matériau avant la prise de double empreinte due à une solution réactionnaire. Celle-ci doit être sèche et éliminée pour ne pas influencer la prise du matériau
7. Ne pas laisser de restes de matériau sur le sulcus.
8. Eviter le contact avec les vêtements, car le matériau ne s'élimine pas même au nettoyage chimique.
9. Il est possible d'observer une réaction allergique au contact de certaines personnes.

A observer absolument
Le respect exacte des temps de manipulation et le temps de prise en bouche assurent des résultats d'empreinte précise. Une température du produit supérieure à 23°C influence les temps de manipulation et de prise.

Données techniques (temps à compter du mélange à 23°C)

Temps de mélange	automatique
Temps de manipulation	env. 2 minutes
Temps de prise en bouche	env. 2 minutes
Temps de prise à 35°C	env. 4 minutes
Dureté Shore A (après 24 heures)	39 - 45
Déformation sous pression ISO 4823	4,9 – 5,9%
Contraction linéaire	< 0,3%
Retour à la forme ISO 4823	99,6 %

Garantie
SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.

SHERA®
WERKSTOFF TECHNOLOGIE

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de